



Líder mundial en seguridad de CO₂

Protege a personal • Ahorra dinero • Cumple con la ley



Aplicaciones de cerveza de barril



Restaurantes de comida rápida



Invernaderos



Cervecerías



Plantas de refrescos

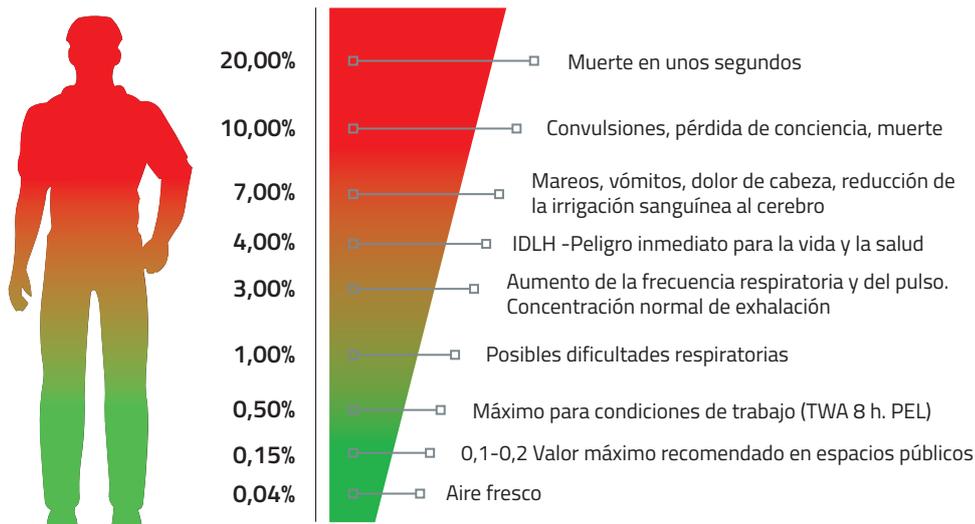


Bodegas

Por qué detectar el CO2

Peligros para la salud

El CO2 tiene un efecto importante en la función del cuerpo humano. El dióxido de carbono en forma de gas es asfixiante, además de ser incoloro e inodoro. Por lo tanto, es imperativo que detectemos posibles fugas de CO2 pronto, antes de poner en riesgo a los empleados o clientes.



Pérdida de tiempo de actividad e ingresos

Además de los riesgos para la salud que conllevan las fugas de CO2, la situación a menudo inhibe los ingresos debido a las costosas recargas de CO2 no programadas y la pérdida de ingresos. Con una instalación sencilla, una funcionalidad perfecta y un mantenimiento extremadamente bajo, el sistema LogiCO2 ofrece una forma sencilla de minimizar cualquier riesgo de CO2 para el personal de trabajo y los clientes las 24 horas del día, los 7 días de la semana.

Normativa en materia de CO2 en Europa

Directiva 98/24/CE del Consejo, de 7 de abril de 1998, artículo 7, sección 4:

“El empleador tomará las medidas necesarias para proporcionar la advertencia y otros sistemas de comunicación necesarios para indicar un mayor riesgo para la seguridad y la salud, para permitir una respuesta adecuada y para iniciar acciones correctivas, asistencia, escape y operaciones de rescate inmediatamente si surge la necesidad».

La DIRECTIVA 2006/15/CE de la Comisión:

Este reglamento establece una segunda lista de valores límite indicativos de exposición ocupacional en la implementación de la Directiva 98/24/CE del Consejo. En el anexo, la directiva establece claramente el límite de TWA, que no debe superarse, en 5000 ppm.





Nuestra solución: **tecnología probada**

Con instalaciones en 126 países de todo el mundo, el sistema de seguridad LogiCO2 es líder mundial, el más seguro y fácil para garantizar que el personal y los clientes no se vean expuestos a niveles peligrosos de CO2.

LogiCO2 tiene más de 40.000 sensores instalados en la cadena de restaurantes de comida rápida más grande del mundo y recibió el Premio a la Innovación en 2016 en su Convención Mundial.

El sistema LogiCO2 es fácil de instalar y prácticamente no precisa mantenimiento.

El sistema cumple con todas las normativas y normas pertinentes en Europa, EE. UU. y en el resto del mundo.

El sistema de seguridad LogiCO2 tiene un MTBF de 15 años e incluye una garantía de 5 años.

Seguridad ante la exposición de CO2

Ejemplos de aplicaciones

Pubs y restaurantes

El sistema de seguridad de LogiCO2 puede supervisar cuatro niveles de alarma, lo que garantiza que no se superen todos los códigos de seguridad locales y nacionales relativos a la exposición al CO2. Además de garantizar la seguridad, el sistema indicará cuándo hay pequeñas fugas. Es posible que no sean peligrosas, pero sin duda serán costosas con el tiempo y la detección de fugas te impedirá quedarte sin CO2, con la pérdida de ventas e ingresos que ello implica.



Bodegas

Todos conocemos los riesgos del CO2 en las bodegas. Cada litro de zumo de uva procesado y transformado en vino produce 60 litros de CO2 durante la fermentación. Esto puede tener efectos nocivos en el personal incluso en dosis bajas. El sistema de LogiCO2 es la solución de seguridad perfecta para proteger al personal, tanto en el caso de bodegas pequeñas como grandes, cumplir las directivas europeas sobre seguridad y los límites de exposición de corta duración (STEL, por sus siglas en inglés) de todos los países europeos para el CO2.



Cervecerías

La fermentación dentro de la industria cervecera produce CO2 que puede tener efectos nocivos en el personal. El sistema de LogiCO2 es la solución de seguridad perfecta para cumplir con las directivas europeas de seguridad. En microcervecerías o bodegas se pueden conectar hasta doce sensores a una unidad central estándar. En cervecerías más grandes, se pueden conectar hasta 29 sensores a un sistema basado en telemetría, utilizando el protocolo MODBUS.

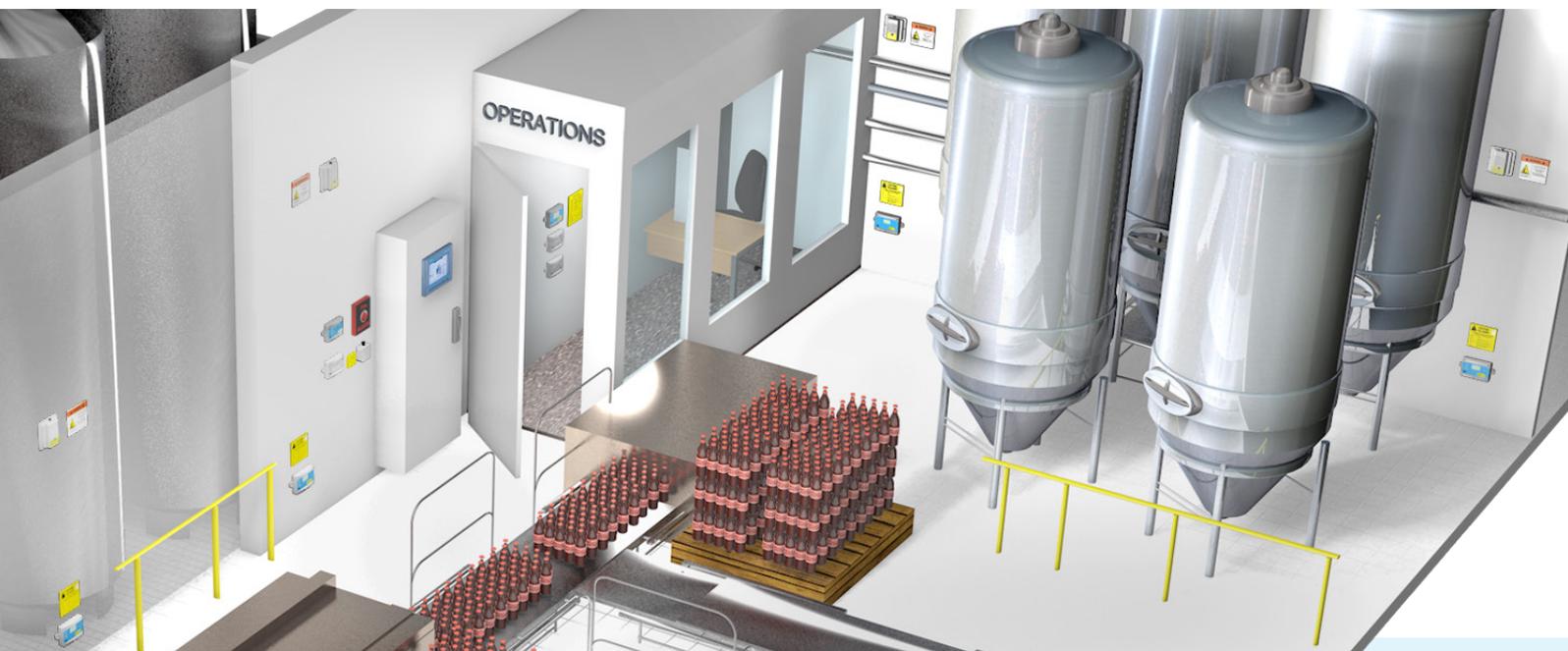
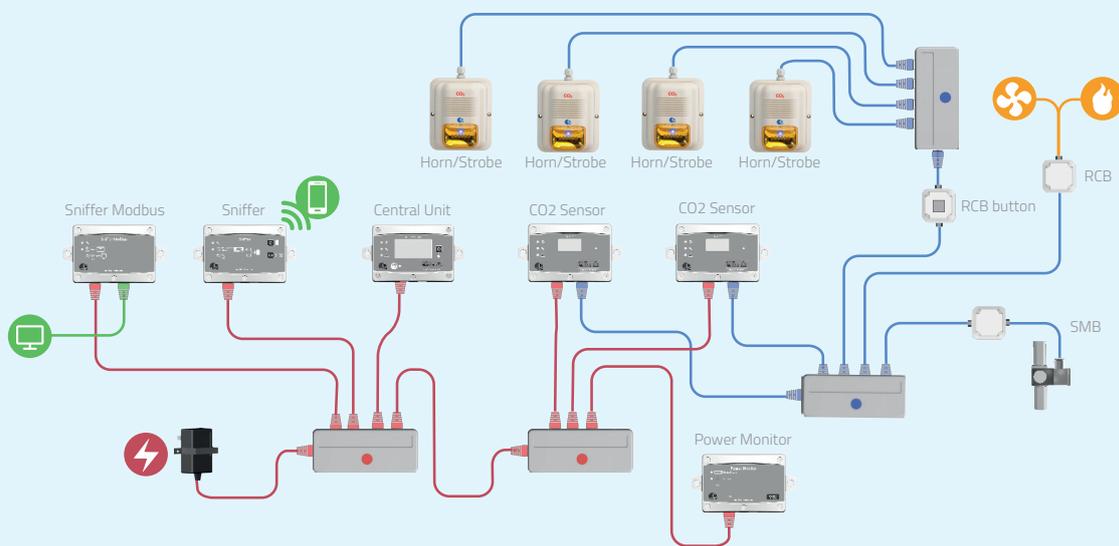


Diagrama de conexión de seguridad de CO2 para la industria hotelera



Otras aplicaciones de CO2

- Industria de congelación
- Producción de hielo seco
- Limpieza industrial con CO2
- Aplicaciones de humo de CO2
- Invernaderos

- Refrescos
- Piscinas
- Chimeneas de bioetanol
- Unidades HVAC con CO2
- Lavavajillas industriales

- Envases de alimentos
- Desengrasado industrial
- Aplicaciones antibacterianas
- Refrigerante
- Tratamientos de aguas

Ventajas de los productos de LogiCO2



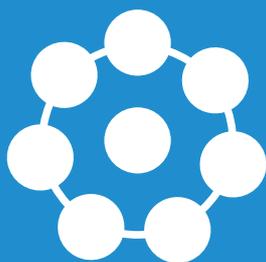
Instalación rápida y sencilla

Con la tecnología digital plug&play, ahorra en costes de instalación, además de tener una instalación más segura.



Autocalibración automática

LogiCO2 tiene un algoritmo de calibración real. No hay necesidad de cambiar la calibración durante la vida útil de los sensores en condiciones normales. Esto supone reducciones sustanciales de los costes de mantenimiento.



Fácilmente ampliable

El sistema estándar LogiCO2 se puede ampliar hasta 12 sensores lo que hace que sea flexible si tus necesidades cambiaran.



Compensación de la altitud

El sistema ha incorporado compensación de la altitud de serie en todos los modelos.

A prueba de futuro

Todos los sensores LogiCO2 fabricados después de 2004 son compatibles con productos presentes y futuros, lo que garantiza que un sistema más antiguo siempre pueda actualizarse con la última tecnología y características.



Homologado en todo el mundo

Probado y homologado como sistema de CO2 que salva vidas por institutos de pruebas certificados internacionalmente. Cuenta con la certificación UL. UL también ha probado la precisión de la medición a lo largo del tiempo, la compensación de la altitud, la repetibilidad a lo largo del tiempo y el tiempo de respuesta. El sistema cumple con todos los códigos de seguridad locales de EE. UU., así como con todos los códigos de seguridad internacionales de todo el mundo. Estos ensayos y homologaciones internacionales facilitan que puedas tomar una decisión.

¡No te la juegues con la seguridad en tu establecimiento!



Multilingüe

La unidad central tiene una pantalla de «qué hacer» que puede comunicarse en más de 18 idiomas



Instaladores certificados

Durante más de 25 años, LogiCO2 ha formado y certificado a equipos de instalación.



Compatible con smartphone

Usando nuestra pasarela Sniffer (accesorio), el sistema está construido para una interacción sencilla con dispositivos smartphone a través de Bluetooth BLE 4.0 de largo alcance.

Modbus

Comunicación digital

El protocolo Modbus RS-485 digital utilizado en todo el sistema simplifica la instalación y la expansión.

Registro de mediciones de larga duración

El sistema tiene un registro de mediciones interno de 14 días. Si por algún motivo la unidad central está inmovilizada, los sensores entrarán en modo autónomo, optimizando la seguridad.

El proveedor único para la seguridad del CO2



Juegos y kits



Portátil



Sirenas y balizas estroboscópicas



Válvulas y mandos a distancia



Software y aplicaciones



Tutoriales e instrucciones



Escanee aquí



Calculadora de riesgo de CO2

Determina si tu establecimiento es seguro.

Al calcular los riesgos con el CO2, no debe tenerse en cuenta la ventilación mecánica. En parte, debido a que el CO2 es un gas pesado, que es difícil de ventilar, pero también porque la ventilación se puede apagar.

Descarga nuestra aplicación gratuita «CO2 Risk Calculator» (Calculadora de riesgos de CO2) en Appstore o Google Play, o accede a: www.logico2.com/calculator/



Go to Risk Calculator on our website



Kristoffer Eklund Cuestas

Director comercial

Centroamérica y Sudamérica, Asia-Pacífico y Oceanía

+46 72 230 07 82

kristoffereklund-cuestas@logico2.com



Fabricado por:
LogiCO2 International AB
www.logico2.com
info@logico2.com
Hecho en Suecia

Ponte en contacto con tu distribuidor local: